

e-Mobility向け レーザ加工ソリューション

Laser Welding Solution by Blue - IR Hybrid Laser for e-Mobility



用途

- ・モータ用平角線の溶接
- ・リチウムイオン電池向け銅箔の重ね溶接
- ・バスバー溶接

特長

- ・銅部品への安定した入熱状態の実現
- ・レーザ加工時のスパッタレス
- ・ガルバノスキャナによる高速溶接の実現

車両でのうれしさ

- ・高速加工によるタクトタイム削減
- ・平角線1点を0.1秒で溶接可能
- ・2mm以上のバスバー溶接が可能

Blue-IRハイブリッドレーザ「BRACE®X」

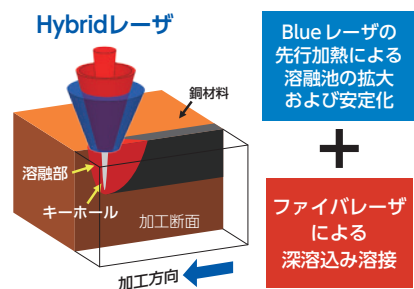


BRACE®X
Blue-IR ハイブリッドレーザ

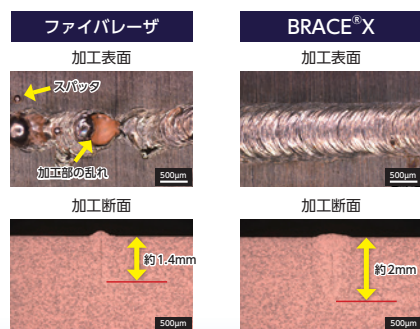
実現手段

銅に対して高い吸収率をもつBlueレーザと深い溶け込みを実現できるIRファイバレーザを組み合わせることで、銅に対して高速かつ高深度な溶接を実現できました。e-Mobilityに用いられるモータやリチウムイオン電池などの製造プロセスにおいて、高品質な溶接を実現可能となります。

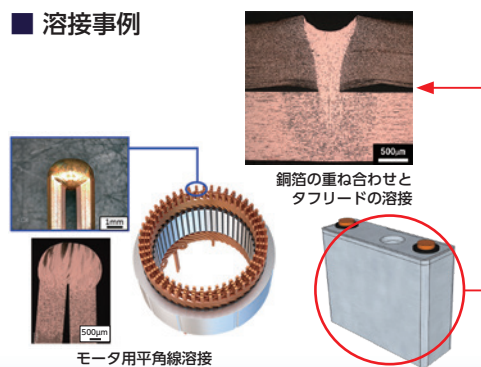
■ ハイブリッドレーザの原理



■ 高品質と深溶込み溶接の両立を実現



■ 溶接事例



■ 文献情報 【xEV向けレーザ溶接ソリューション】
 ・産業用レーザ紹介ページ <https://www.furukawa.co.jp/fiber-laser/>
 ・産業用レーザ ホワイトペーパー <https://www.furukawa.co.jp/fiber-laser/whitepapers/index.html>

【FURUKAWA ELECTRIC REVIEW】
 Industrial Laser Homepage
<https://www.furukawa.co.jp/fiber-laser/en/>