

仕様書P F第0 4 0 1 2号F

年 月 日

エフレックス用直線接続材料

ハイジョイントアクア

仕 様 書

古河電気工業株式会社
AT・機能樹脂事業部門
機能樹脂技術開発部

古河電気工業株式会社

1. 適用範囲

この仕様書は、エフレックス相互の接続に使用する直線継手「ハイジョイントアクア」(以下継手)について適用する。

2. 構造

(1) 継手は、表-1 に示す部品より構成される。

表-1

部品名称	仕 様	数 量
継手本体	φ 30～φ 50：プラスチック成形品（ボルト一体構造）	1 セット
	φ 65～φ 100：プラスチック成形品	1 セット
不織布	水膨張性不織布	1 セット
ナット	プラスチック製ナット	4 個
ボルト	φ 65～φ 100：ステンレスボルト	4 本

(2) 継手本体構造を図-1 に、寸法を表-2 に示す。

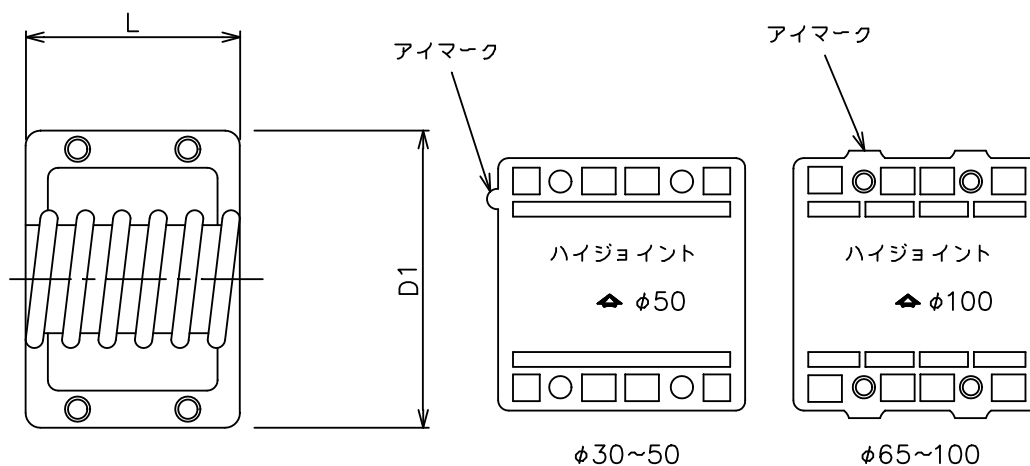


図 - 1

表-2

(単位：mm)

品番	呼び径	フランジ巾 D ₁	全 長 L
FSHA-30	30	87.0±2.0	60.0±2.0
FSHA-40	40	109.0±2.5	75.0±2.0
FSHA-50	50	118.0±2.5	100.0±2.0
FSHA-65	65	146.0±2.5	120.0±2.0
FSHA-80	80	167.0±3.5	150.0±2.5
FSHA-100	100	192.0±3.5	190.0±3.0

3. 性能

3-1. 水密性

4-1. の試験方法で試験した結果、管内に漏水のないこと。

3-2. 引張強度

4-2. の試験方法で試験した結果、表-4 の規格値で管の離脱がないこと。

表-4

呼び径	規格 N	呼び径	規格 N
30	600	65	1200
40	800	80	1400
50	1000	100	1600

4. 試験方法

4-1. 水密性試験

図-2 のように試料をセットし、表-5 に示す外水圧をかけ試料内部に漏水がないかを調べる。

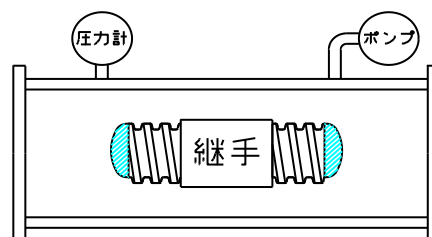


図-2

表-5

加圧条件	0.05MPa
加圧時間	10 min

4-2. 引張強度試験

図-3 の様に試料をセットし、両端のエフレックスを引張速度 10mm/min で引っ張り、表-4 の荷重において、継手の抜け等の異常がないかを調べる。

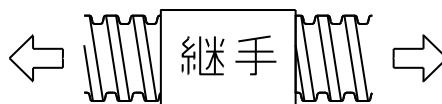


図-3

5. その他

本書記載の仕様は、製品改良等のため、ことわり無く変更する場合がありますのでご了承ください。

以上