

仕様書 PE 第 2021 号 E
年 月 日

スーパーエフレックス用直管継手

仕 様 書

古河電気工業株式会社

AT・機能樹脂事業部門

機能樹脂技術開発部



古河電気工業株式会社

1. 適用範囲

この仕様書は、スーパーエフレックス相互の接続に使用する直管継手について適用する。

2. 種類

スーパーエフレックス用直管継手の種類は表－１の通りとします。

表－１

呼び径	品番
φ 80	SFS-80
φ 100	SFS-100
φ 130	SFS-130
φ 150	SFS-150
φ 200	SFS-200

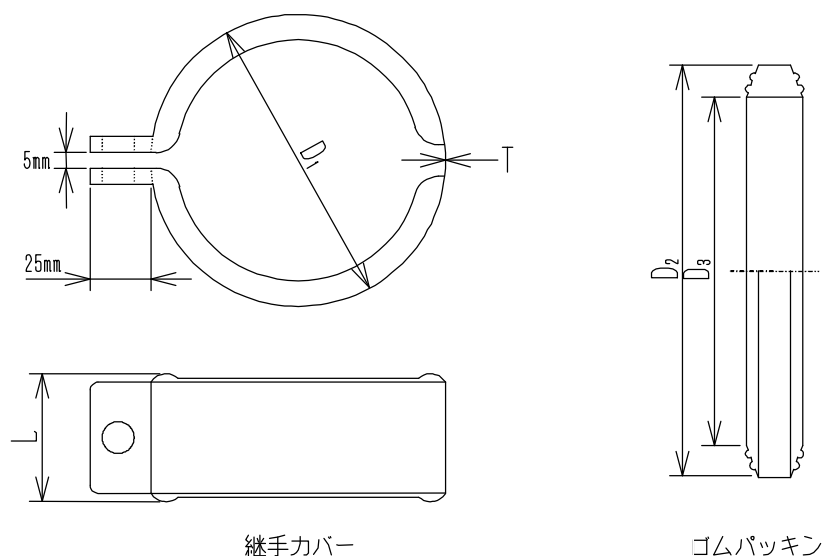
3. 構造

(1) 直管継手は、表－２に示す部品より構成される。

表－２

部品名称	仕 様	数 量
継手カバー	ステンレス継手カバー	1 個
ゴムパッキン	ゴム成形品	1 個
ボルトナット	ステンレス製 ボトルナット	φ 80 φ 100 φ 130 φ 150 1 セット
		φ 200 2 セット

(2) 直管継手の構造を図－１に、寸法を表－３に示す。



図－１

表－３

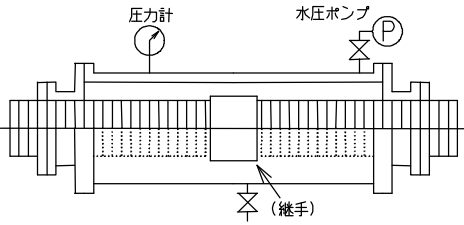
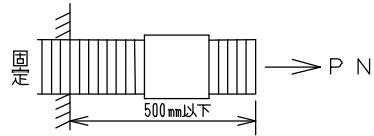
呼び径	継 手 カ バ ー			ゴムパッキン	
	D ₁	T	L	D ₂	D ₃
φ 80	109 ± 3	1.0	53	101	88 ± 3
φ 100	136 ± 4	1.0	61	128	108 ± 4
φ 130	173 ± 4	1.0	72	163	139 ± 4
φ 150	195 ± 4	1.0	88	187	159 ± 4
φ 200	261 ± 4	1.0	103	250	210 ± 4

※公差のないものは参考値とする。

4. 性 能

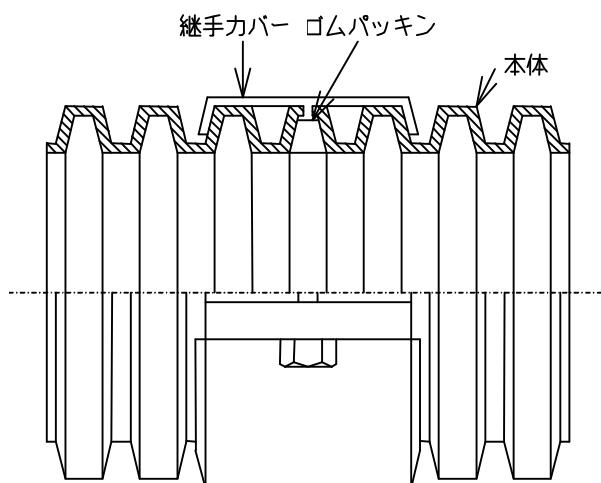
直管継手の性能は表－４の通りである。

表－４

項 目	性 能		試 験 方 法
水 密 性	外水圧 0.1MPa で 10 分間保持したとき漏れ等の異常がないこと。		管 1m 以上と継手を接続し、外水圧 0.1MPa を 10 分間付加し漏れその他の異常がないかを調べる。 
継手引抜強度	呼び径	引抜強度 (N)	管と継手を接続し 10mm/min のスピードで引張っていき、所定の荷重において継手の抜け等の異常がないかを調べる。 
	φ 80	2940 以上	
	φ 100	3920 以上	
	φ 130	4900 以上	
	φ 150	5880 以上	
	φ 200	7840 以上	

5. 使用方法

- (1) 接続しようとするスーパーエフレックスを整直する。
- (2) 管山部にマジック等で標線を記入し、ノコギリ等でその標線に沿ってまっすぐ切断する。
- (3) 管波部側面にキズがはいっていないことを確認し、乾いたウエス等で管内面についている切り粉を拭き取る。
- (4) 管端部にパッキンをはめ込みビニールテープで抑え巻する。
- (5) パイロットワイヤの接続を行なう。
- (6) 管端部から 1.5 山の位置にマジック等で標線を記入し、管相互を突き合わせたとき標線が継手カバー内にはいるようにセットする。
スパナ等の工具でボルトナットを締め込みフランジ部隙間が 5 mm 以下になるまで行なう。



6. その他

本書記載の仕様書は、製品改良等のためことわりなく変更する場合がありますのでご了承ください。施工方法の詳細や注意事項については、同梱の取扱説明書をご覧ください。

以 上